**ПЕРЕЧЕНЬ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ, ПЛАНИРУЕМЫХ К РЕАЛИЗАЦИИ НА ТЕРРИТОРИИ ГОРОДА-КУРОРТА ПЯТИГОРСКА**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование****инвестиционного проекта** | **Стоимость****(млн. руб.)** | **Цель****инвестиционного проекта** |
| 1 | **Застройка микрорайона «Западный» города-курорта** **Пятигорска** | 11 560,70 | Жилищное строительство, строительство объектов социально-культурного, торгового и общественного назначения. |
| 2 | **СПА Пансионат****«Дача Н.Даркина»** | 700,0 | Строительство и реконструкция полуразрушенных зданий бывшего государственного университета. |
| 3 | **Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода** |  500,0 | Расширение роизводственных мощностей по изготовлению фасовочно-упаковочного оборудования с целью обеспечения возросших потребностей Российских производителей пищевой и не пищевой продукции в фасовочном оборудовании изготовленном в РФ в рамках импортозамещения. |

**паспорта инвестиционных проектов, планируемых к реализации на территории города-курорта Пятигорска** (согласно перечню):

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | **Наименование инвестиционного проекта** | **Застройка микрорайона «Западный»****города-курорта Пятигорска** |
| 2 | Инициатор, руководитель инвестиционного проекта  | Администрация города Пятигорска |
| 3 | Местонахождение инвестиционного проекта | г. Пятигорск, район дома 14, ул.Ермолова |
| 4 | Контакты инициатора проекта | МКУ «Управление капитального строительства»+7(8793) 33-74-70 | 33-66-50, mup\_okc@mail.ru |
| 5 | Место реализации | г. Пятигорск, район дома 14, ул.Ермолова |
| 6 | Общая стоимость инвестиционного проекта (млн. руб.) | 11 560,7 |
| 7 | Потребность в инвестициях (млн. руб.) | 11 560,7 |
| 8 | Возможность формы участия в проекте соинвесторов (при наличии) | софинансирование |
| 9 | Срок окупаемости инвестиционного проекта | 6,3 года |
| 10 | Количество новых рабочих мест  | 1 000 |
| 11 | Наличие земельного участка | 50 га, муниципальная собственность |
| 12 | Суть инвестиционного проекта | Жилищное строительство, строительство объектов социально-культурного, торгового и общественного назначения  |
| 13 | Планируемая продукция | Жильё общей площадью 246 146 м2 |
| 14 | Состояние проработки проекта | Проект обеспечен коммунальной инфраструктурой более чем на 100%.  |
| 15 | Продолжительность инвестиционной фазы | 2024-2030 гг. |
| 16 | Инфраструктурное обеспечение инвестиционного проекта | В наличии на 100%: газоснабжение, водоснабжение и водоотведение, энергоснабжение; дорожная сеть.  |

|  |
| --- |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1** | **Наименование инвестиционного проекта** | **СПА Пансионат «Дача Н.Даркина»**  |
| 2 | Краткая суть проекта | Строительство и реконструкция полуразрушенных зданий бывшего государственного университета. |
| 3 | Инициатор инвестиционного проекта (полное наименование) | Клешня Ю.В. |
| 4 | Местонахождение инициатора инвестиционного проекта, адрес | г.Пятигорск, пр-т Кирова, 47 |
| 5 | Сведения о руководителе проекта (ФИО, должность, контактные данные: телефон, факс, адрес эл. почты)  | Лапченко Игорь Иванович, 8938 310 14 10,  ilapchenko@gmail.comТел./факс (8793)33-61-15, 33-61-16, complect@megalog.ru |
| 6 | Место реализации проекта (адрес, местоположение) | г. Пятигорск, ул. Красноармейская, 20. |
| 7 | Отрасль, в которой реализуется проект (согласно ОКВЭД) |  |
| 8 | Стоимость инвестиционного проекта | 700,0 млн. руб. |
| 9 | Сроки реализации инвестиционного проекта | 2024-2028 |
| 10 | Степень проработки инвестиционного проекта (наличие бизнес-плана, разрешительной документации) |  |
| 11 | Форма финансирования (собственные средства, заемные средства, привлеченные средства, в том числе бюджетные и внебюджетные, участие в основном капитале) | Собственные средства, заемные средства и привлеченные средства. |
| 12 | Наличие земельного участка (наличие земельного участка в собственности или в аренде, решение о предварительном согласовании места размещения объекта, решение о предоставлении земельного участка под строительство, решение о переводе земельного участка из одной категории в другую, иное) | ЗУ-аренда 49 лет. |
| 13 | Имеющаяся (требуемая) инфраструктура (транспортная, инженерная, коммуникационная) | Инженерные коммуникации требуют замены и увеличения мощности. Необходимо получение новых ТУ на подключение к сетям водоснабжения, канализации, электроснабжения, газоснабжения и минералоснабжения. |
| 14 | Текущая стадия реализации проекта | Изыскания, предпроектная подготовка, концептуальный эскизный проект.  |
| 15 | Основные экономические показатели (чистая приведенная стоимость (NPV), срок окупаемости (PBP), внутренняя норма доходности (IRR), дисконтированный срок окупаемости (DPBP), удельная эффективность проекта (PI)) в соответствии с бизнес-планом |  |
| 16 | Социально-экономические эффекты от реализации проекта (налоговые поступления во все уровни бюджетной системы, количество новых рабочих мест) |  |
| 17 | Требуемая форма государственной (муниципальной) поддержки | Включение объекта в состав приоритетных проектов Ставропольского края, с предоставлением мер государственной помощи и поддержки в рамках действующих краевых и федеральных программ, таких как федеральная целевая программа «Развитие внутреннего и въездного туризма в Российской Федерации (2011 - 2018 годы)».  |
| 18 | Проблемные вопросы, возникающие при реализации проекта |  |

**«Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода»**

**ООО «ПРОФИТЕКС»**

(наименование проекта)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование пункта | Комментарий |
| 1. | Наименование проекта Наименование проекта | Строительство сборочно-складского комплекса, с дальнейшим расширением производственных мощностей машиностроительного завода |
| 2. | Цель проекта Краткое описание проекта с указанием его цели, задач, проектной мощности, планируемого социально-экономического и бюджетного эффекта | Расширение производственных мощностей по изготовлению фасовочно-упаковочного оборудования с целью: - обеспечения возросших потребностей Российских производителей пищевой и не пищевой продукции в фасовочно-упаковочном оборудовании, изготовленном непосредственно в РФ, в рамках импортозамещения;- создания новых рабочих мест с привлечением молодых специалистов, имеющих опыт работы на станках ЧПУ, в том числе обучение в рамках производственного процесса работе на станках с ЧПУ;- увеличения выручки/прибыли предприятия; - увеличения налоговых отчислений в бюджет и внебюджетные фонды |
| 3. | Инициатор проекта  | Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ПРОФИТЭКС»Ставропольский край, г. Пятигорск, ул. Кочубея,67, литер М, офис 1Директор: Князев Юрий ГеоргиевичСот. 8(905)413-83-80Раб. 8(8793)98-94-32Эл.почта: knyazev@profitex.ru, profitex@profitex.ru  |
| 4. | Место реализации проекта  | На земельном участке в кадастровом квартале 26:33:070101, ориентир - в районе ул. Ермолова, 20 в г. Пятигорске площадью ориентировочно 20 000 кв. м, расположенном на территории г. Пятигорск Ставропольского края.В настоящее время составлена схема расположения земельного участка и направлены документы в Администрацию г. Пятигорска для оформления предоставления земельного участка заявителю в аренду. |
| 5. | Инфраструктура проекта  | электроснабжение – 2,4 МВт (напряжение – 380 кВт, категория надежности – 2);газоснабжение – 45 куб. м/час;водоснабжение – хозяйственно-питьевое/бытовое – 25 куб. м/сутки, пожаротушение – 150 л/сек.;водоотведение – 25 куб. м/сутки;средства связи (интернет, телефония и т.д.) – телефонная линия, проводной и спутниковый интернет (цифровая связь); наличие подъездных путей – автомобильная дорога (удаленность – 300-150 м) (предполагается строительство нового дорожного полотна с асфальтобетонным покрытием). |
| 6. | Отрасль, к которой относится проект  | Наименование отраслевой принадлежности, ОКВЭД:28.29 Производство прочих машин и оборудования общего назначения, не включенного в другие группировки |
| 7. | Планируемая к выпуску продукция и/или перечень работ, услуг | Раздел I «ФАСОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА»

|  |  |
| --- | --- |
| № | Наименование |
| 1 | Автомат «АДНК 19» однорядный для фасовки в мелкую тару 10-50 мл и стаканы до 0,5л:(с датером, без нахлобучки):- пневмопривод - электромеханический |
| 2 | Автомат «АДНК 39» (стандарт) однорядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5л:(с датером, без нахлобучки, без датчика уровня)- пневмопривод - электромеханический  - сервопривод  |
| 3 | Автомат «АДНК 39 Д-2» двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5л:(без датера, без нахлобучки, без датчика уровня)- электромеханический привод (бюджетный, 8 поз. без возм. установки нахлобучки) |
| 4 | Автомат «АДНК 39 Д-3» трехрядный для фасовки в пл. стаканы до 0,5 л, серво планетарный |
| 5 | Автомат «АДНК 39 Д-4» четырех-й для фасовки в пл. стаканы до 0,5 л, серво планетарный |
| 6  | Автомат «АДНК 39 Д-4» четырехпозиционный в стаканы до 0,5 л: (серво) зап.пленкой |
| 7 | Автомат «АДНК 39 Д-2К» двухрядный-двухкарусельный в пластиковые стаканы до 0,5 л:- электромеханический- сервопривод |
| 8 | Автомат «АДНК 39 Т-К» для фасовки творога классического в пластиковые стаканы до 0,5 л: - пневмопривод- электромеханический- сервопривод |
| 9 | Автомат «АДНК 39 Т-Р» (весовой) для фасовки творога рассыпчатого в стаканы- пневмопривод- электромеханический- сервоприводПлощадка (уменьшенная) подставка под дозатор со ступенями |
| 10 | Автомат «АДНК 39 Т-З» (объемный) для фасовки творога зернёного в стакан- пневмопривод- электромеханический- сервопривод |
| 11 | Автомат «АДНК 39 В» для фасовки в пластиковые ведра до 1 л.:- электромеханический- сервопривод |
| 12 | Автомат «АДНК 39 В» для фасовки в пластиковые ведра до 3 л.:- электромеханический- сервопривод |
| 13 | Автомат «АДНК 39 М» для фасовки мороженого в пластик. тару, вафельные рожки до 0,5 л:- пневмопривод- электромеханический- сервопривод |
| 14 | Автомат «АДНК 39 Л» стандарт для фасовки в ламистерную тару до 0,5 л ЦЕНА 2022 года- электромеханический- сервопривод |
| 15 | Автомат «АДНК 39 Л» двойной для фасовки в ламистерную тару до 0,5 л ЦЕНА 2022 года- сервопривод |
| 16 | Автомат «АДНК 39 С» для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы до 0,5 л:- пневмопривод (бюджетный, без контроллера и жк панели, только для семечек)- пневмопривод (стандарт)- электромеханический- сервопривод |
| -  | Автомат «АДНК 39 Д» сыпучий двухрядный для фасовки сыпучих прод. в стаканы до 0,5 л:- электромеханический- сервопривод |
| 17 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» карусельная для фасовки жидких в ПЭТ бутылки с регул. по высоте (транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, один поршневой дозатор 0,5 л., ориентатор) |
| 18 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР ПЭТ 3000» карусельная для фасовки жидких в ПЭТ бутылки с регул. по высоте (транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, четыре поршн. дозатора 0,5 л., ориентатор)Питатель крышки |
| 19 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР TWIST 1500» карусельная для фасовки жидких в стеклянную тару (twist-off) транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопр., один порш. дозатор 0,5 л, питатель, ориентатор |
| 20 | Линия розлива «АДНК 19 ЛР TWIST 3000» карусельная для фасовки жидких в стеклянную тару (twist-off) транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, серво, четыре порш.дозатора 0,5 л, питатель, ориентатор |
| 21 | Автомат «АДНК 39 Б» для фасовки в брикеты до 250 гр. (100х75 мм)Автомат «АДНК 39 Б» для фасовки в брикеты до 500 гр. (132х75 мм) |
| 22 | Автомат «АДНК 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пластиковые стаканы до 0,5 л: (серво) |
| 23 | Автомат «АДНК 39» для фасовки в ТУБЫ |
| 24 | Автомат «АДНК 39 З» для фасовки табака (кальян) в зип-лок |
| 25 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки смазки в картуш (два дозатора, подача крышки, компенсатор) |
| 26 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки жидких в ПЭТ банки с завальцовкой мет. крышки |
| 27 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки сыпучих в ПЭТ банки с завальцовкой мет. крышки |
| 28 | Автомат «АДНК 19 ЛР ПЭТ 1500» для фасовки сыпучих в ПЭТ банки с закруткой ПЭТ крышки(транспортер 2 шт. по 2 метра, карусель, сервопривод, револьверный дозатор, ориентатор)Питатель крышки |

Раздел II «ФАСОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНОГО ТИПА»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» 1000 для розлива в бутылку:- 2 дозатора поршневых- 2 дозатора расходомеры в исполнении CIPПитатель крышки |
| 2 | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» стандартный 2000 для розлива в бутылку:- 4 дозатора поршневых- 4 дозатора расходомеры в исполнении CIPПитатель крышки |
| 3  | Триблок «АДНК 39 ЛР 3» 3000 для розлива в бутылку: - 6 дозаторов поршневых- 6 дозаторов расходомеры в исполнении CIPПитатель крышки |
| 4 | Линия «АДНЛ 39 ПП-1500» для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК 2 дозатора поршневых, без возможности установки крышки, бюджетный, упрощенный привод. Термодатер, датчик уровня – опционально по отдельной стоимости |
| 5 | Линия «АДНЛ 39 ПП» стандартный 2000 для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК:- 2 дозатора поршни, термодатер, датчик уровня, без крышки с возм-тью установки крышки- 2 дозатора расходомеры в исполнении CIP, термодатер, датчик уровня, без крышкиАппликатор ультразвуковой для запайки крышки на ПЮР-ПАК (пр-во США) |
| 6 | Линия «АДНЛ 39 ПП-3000» для фасовки в пакеты ПЮР-ПАК:- 4 дозатора поршни, скоростной привод, термодатер, датчик уровня, без крышки- 2 дозатора расходомеры в исполнении CIP, скоростной привод, термодатер, датчик уровняАппликатор ультразвуковой для запайки крышки на ПЮР-ПАК (пр-во США) |
| 7 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для розлива в бутылку до 1,5 л. (ПЭТ, стекло):-4 дозатора (блок розлива поршни, емкость 100 л, подача и закрутка крышки, транспортер)-6 дозаторов (блок розлива поршни, емкость 150 л, подача и закрутка крышки, транспортер)-8 дозаторов (блок розлива поршни, емкость 200 л, подача и закрутка крышки, транспортер)\* В случае комплектации с расходомерами + 350 000 р. на один дозатор + 380 000 на СИП испол. |
| 8 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для розлива в бутылку до 5 л. (ПЭТ)-4 дозатора (в составе блок розлива, емкость 100 л, подача и закрутка крышки, транспортер)-6 дозаторов (в составе блок розлива, емкость 150 л, подача и закрутка крышки, трансп-р)-8 дозаторов (в составе блок розлива, емкость 200 л, подача и закрутка крышки, трансп-р) |
| 9 | Линия «АДНЛ 39 ЛРВ» для фасовки в ведра (весовое дозирование) с запайкой пленкой |
| 10 | Автомат «АДНЛ 39 Д-4» четырехрядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) |
| 11 | Автомат «АДНЛ 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пл. стаканы (бюджетный, шаговый) |
| 12 | Автомат «АДНЛ 39 Д-6» шестирядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) |
| 13 | Автомат «АДНЛ 39 Д» восьмирядный для фасовки в пл. стаканы (паллетный, стандарт) |
| 14 | Автомат «АДНЛ 39 ЛР» Флоупак |

Раздел III «ВЕРТИКАЛЬНЫЕ АВТОМАТЫ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин):- с объемным или временным дозатором (без насоса), закрытый, без термодатера - транспортер с лотком и счетчиком пакетов- термодатер- УФ лампа- датчик уровня продукта на емкость |
| 2 | Автомат «АДНВ 39 П-2» для фасовки жидких в пленку двухручьевой (80 пак/мин):- с объемным или временным дозатором, закрытая зона фасовки, без термодатера - транспортерная система с лотком и счетчиком пакетов |
| 3 | Автомат «АДНВ 39 П» асептический для фасовки жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) |
| 4 | Автомат «АДНВ 39 П» с боковым швом для жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) |
| 5 | Автомат «АДНВ 39 П» четырёхшовный для жидких в пленку одноручьевой (40 пак/мин) |
| 6 | Автомат «АДНВ 39 П» четырёхшовный для жидких в пленку двухручьевой (80 пак/мин) |
| 7 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки творога рассыпчатого в пакет с плоским дном-площадка для обслуживания с лестницей и перилами |
| 8 | Автомат «АДНВ 39 П» для фасовки сыпучих продуктов в пакет (семечки, орешки, крупы) |

Раздел IV «ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГРУППОВОЙ УПАКОВКИ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Автомат «АДНК 39 ФТК»:- для формирования трэй короба без ячеек из дна- для формирования трэй короба с ячейками из дна- для формирования клеевого лотка- для формирования 4-х клапанного коробаЗаклейщик 4-х клапанного короба |
| 2 | Робот укладчик в трэй короба (без транспортера) |
| 3 | - транспортер подачи и отвода коробов с аварийной кнопкой «стоп» (6м)- транспортер деления стаканов на два потока и подачи в группиратор (4 м) |
| 4 | Накопитель для трэй коробов  |
| 5 | Групповая упаковка брикетов в картонные короба- с ручной подачей короба- с автоматической подачей короба |
| 6 | Полуавтоматическая упаковка лекарственных коробок (фармстандарт) |
| 7 | Автомат «АДНК 19 ГУП» Групповая упаковка тары в пленку с термоусадкой:- без подложки, тара в один этаж до 1,5 л., без транспортера- без подложки, тара в два этажа (ведра), без транспортера- без подложки тара до 5 л., без транспортера- опция нижней подложки - опция вертикальной вставки (для пюр-пак) |

Раздел V «МАРКИРОВОЧНО-ЭТИКЕТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку «АДНК 19 ЛМ» (40 Вт) |
| 2 | Этикетировщик «АДНК 19 А» для нанесения самокл. этикетки стандарт до 120 ммЭтикетировщик «АДНК 19 А» для нанесения самокл. этикетки увеличенный до 220 мм |
| 3 | Этикетировочный автомат «АДНК 19 АП» для сухой полипропиленовой этикетки  |

Раздел VI «ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной запайки контейнеров пленкой (четырехр., бюджет.) |
| 2 | Линия «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной запайки контейнеров пленкой (четырехрядная) |
| 3 | Автомат «АДНК 19 ЛР TWIST 1500» для вак. закрутки крышки twist-off (карусель на 2 камеры) |
| 4  | Автомат «АДНЛ 39 ЛР» для вакуумной закрутки крышки twist-off (линия 5-ти рядная) |

Раздел VII «МОЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Ополаскиватель бутылок перед розливом «АДНК 39 О»:- однорядный для карусельной линии розлива до 1500 в час, без транспортера- двухрядный для линейной линии розлива до 3000 в час, без транспортера |
| 2 | СIP станция «АДНК 19 СИП» для локальной мойки фасовочного оборудования |
| 3 | CIP станция одноемкостная для локальной мойки фасовочного оборудования |

Раздел VIII «ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ»

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Полуавтомат «АДНК 19у17»:- для фасовки в бутылку с узлом укупорки крышки до 0,5 л - для фасовки в бутылку с узлом укупорки крышки до 1 л- для фасовки жидких в ПЭТ с узлом завальцовки мет. крышки (вакуум-эжектор, газозамещ-е)- для фасовки сыпучих в ПЭТ с узлом завальцовки мет. крышки (вакуум-эжектор, газозам-е) |
| 2 | Полуавтомат «АДНК 19у14» для фасовки в пластиковые стаканы |
| 3 | Полуавтомат «АДНК 19у18»:- настольный, ручной для запайки пластиковой круглой тары пленкой (одна поз-я) + каждая следующая позиция- настольный, ручной для запайки контейнеров прямоуг-х пленкой (одна позиция) + каждая следующая позиция - со столом, автосмотка для запайки контейнеров пленкой, газ (187х137 мм) + второй контейнер + автокоретка- со столом, автокоретка, автосмотка для запайки ведер пленкой  + каждая следующая позиция- со столом, автокоретка, автосмотка для запайки контейнеров, ведер пленкой  (на два лотка, вакуум, выставочный)- авто-запайщик (подающий и отводящий транспортер, на два контейнера)- авто-запайщик (подающий и отводящий транспортер, на два контейнера с вакуумом) |
| 4 | Полуавтомат «АДНК 19у12» для запайки в пластиковых стаканов фольгойПолуавтомат «АДНК 19у12» для запайки ламистерной тары (двухсторонний) |
| 5 | Дозирующее устройство «АДНК 19у15» (5-50 мл.) |
| 6 | Дозирующее устройство «АДНК 19у16»:- объемное дозирование (от 0,5л.)- весовое дозирование (от 0,5 до 30 л.)- для фасовки классического творога, масла с монолитов (шнековый)- для фасовки зерненого творога (без транспортера)- для фасовки сыпучего продукта (револьверный, без мешалки)- весовой для фасовки рассыпчатого творога |
| 7 | Дозатор табака для кальяна |

 |
| 8. | Класс опасности производственного объекта  | IV класс опасности - опасные производственные объекты низкой опасности\*\*(в соответствии с Федеральным Законом от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов») |
| 9.  | Сроки реализации проекта  | Планируемая или фактическая начальная дата инвестиционной фазы проекта (при строительстве или реконструкции объекта) - 2023-2030 г. |
| 10. | Этапы реализации проекта | Этап 1 – строительство 1-но этажного нежилого здания цеха сборки готовой продукции, строительство 1-но этажного нежилого здания склада хранения готовой продукции с 2023 г. по 2027 г., строительство ограждения территории и здания Проходной.Этап 2 – строительство котельной, прокладка и подключение инженерных коммуникаций 2024-2027.Этап 3 – с строительство 2-х этажного административно- производственного зданий, зоны разгрузки-погрузки материалов, стоянки автотранспорта 2025-2028 г., обустройство территории с асфальтированием покрытия территории 2028 г. |
| 11. | Цель осуществления инвестиций  | Объект инвестирования - Машиностроительный завод |
| 12. | Общий объем инвестиций, млн руб. | 500 000 000 руб., с учетом НДС 20% |
| 13. | Форма и структура финансирования: | Источники финансирования (планируемые или фактические), млн руб.: собственные средства инициатора проекта 50% привлеченные средства 50%, в том числе:- инвестор проекта 10%- кредитные средства 30%- средства регионального бюджета 5%- субсидирование 5%  |
| 14. | Предмет осуществления инвестиций | По итогам реализации настоящего инвестиционного проекта, планируется: - для ООО ТД «Профитэкс» - увеличение производственного потенциала, количества выпускаемой им продукции, расширение производства, его последующую модернизацию, путем оснащения производства современными технологиями, в том числе путем внедрения энергосберегающих технологий и экологически чистых производств, - для региона Ставропольского края и г.Пятигорск – налоговые отчисления от полученных предприятием доходов, внедрение новых рабочих мест, реализация программы Правительства РФ по импортозамещению, развитие промышленного потенциала, укрепление экономического суверенитета. |
| 15. | Объем осуществленных инвестиций, млн руб.  | В настоящее время ведется работа по оформлению разрешительной документации, осуществлённых инвестиций на дату предоставления документации - нет. |
| 16. | График финансирования проекта, млн руб. | Планируемый График финансирования проекта – 20 000 000 рублей в квартал. |
| 17. | Количество новых рабочих мест, ед.  | Планируется к созданию новых рабочих мест – 25ед. Из них высокотехнологичных – 16 ед. |
| 18. | Оплата труда работников, тыс. руб.  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Должность | Кол-во | Зарплата (руб.) |
| Оператор станков с программным управлением | 6 | 55000 |
| Инженер по сборке, наладке и испытаниям | 5 | 45000 |
| Наладчики сборки готовой продукции | 5 | 75000 |
| Рабочий склада | 2 | 30000 |
| Оператор погрузчика | 1 | 40000 |
| Вахтеры на КПП | 3 | 24000 |
| Дворник-уборщик помещений | 2 | 24000 |
| Завхоз  | 1 | 30000 |
| Итого: | 25 | 323000 |

 |
| 9. | Период окупаемости проекта, мес.  | 120 мес. |
| 20. | Показатели эффективности проекта  | Экономическая эффективность: - прибыль 70 000 000 руб./год + 15%Социальная эффективность:  - заработная плата новых рабочих мест 323 000 руб./год Бюджетная эффективность:  - Оплата НДС 70 200 000 руб./год + 15% - Налог на прибыль 11 285 000 руб./год + 15% - НДФЛ 9 970 000 руб./год + 15% - Транспортный налог 50 000 руб. - Налог на имущество 10 000 руб.Внутренняя норма рентабельности: 8,7% |
| 21. | Стадия реализации проекта  | Состояние проработки инвестиционного проекта - наличие концепции (идеи) проекта; - наличие площадки для реализации проекта; - предпроектная стадия; |
| 22. | Наличие документации по проекту  | Информация об имеющейся документации по проекту:технико-экономическое обоснование;бизнес-план;проектно-сметная документация; |
| 23. | Контактные данные  | Контактное лицо (ответственный исполнитель для оперативного взаимодействия по вопросам, связанным с реализацией проекта): – Хачумова Лариса АлександровнаТел.8-909-77-13-482Почта: Larisa\_xa@mail.ru |